

| | | | | | |
|----------------------------|--|-----------------------------|------------------------|---------------------|------------|
| CLIENTE | DURMETAL | CONTATO | FERNANDO | DATA | 15/01/2021 |
| DESCRIÇÃO FERRAMENTA | DIVERSOS | COMPLEMENTO | DIVERSOS | | |
| CÓDIGO DO CLIENTE | DIVERSOS | CÓD. KROMI | DIVERSOS | FABRICANTE | DIVERSOS |
| CÓDIGO DO FABRICANTE | - | CONSUMO ANUAL (PEÇAS NOVAS) | DIVERSOS | DES. DE MONTAGEM | |
| PREÇO UNITÁRIO (R\$) | DIVERSOS | CONSUMO ANUAL (R\$) | DIVERSOS | REAFIADO? | NÃO |
| PREÇO UNITÁRIO REAF. (R\$) | DIVERSOS | FORNECEDOR REAFIAÇÃO | - | Nº DE REAFIAÇÕES | 0 |
| CONSUMO ANUAL REAF. (R\$) | DIVERSOS | FURO PASSANTE? | SIM | CORTE INTERROMPIDO? | SIM |
| PRODUTO | CARCAÇAS TOMADAS DE FORÇA T30 | MATERIAL | FERRO FUNDIDO CINZENTO | DUREZA | - |
| MÁQUINA | HELLER MCP-H250 | FIXAÇÃO | ISO50 | POTÊNCIA DA MÁQUINA | 30 Kw |
| REFRIGERAÇÃO | INTERNA | PRESSÃO REFRIGERAÇÃO | 40 | RPM MÁXIMO | 8.000 |
| CENTRO DE CUSTO | TOMADA DE FORÇA | VALOR HORA MÁQUINA | R\$ 120,00 | TURNOS DE TRABALHO | 1 |
| SOBREMETAL | DIVERSOS | PRODUÇÃO ANUAL | 3600 | CUSTO HORA PRE SET | R\$ 12,50 |
| OBJETIVO DO TESTE | REDUZIR TEMPO DE USINAGEM APROVEITANDO MELHOR OS PARÂMETROS DE CORTE DAS FERRAMENTAS UTILIZADAS NO PROCESSO. | | | | |

FOTO DA FERRAMENTA ATUAL

FOTO DA FERRAMENTA OPÇÃO 1

FOTO DA FERRAMENTA OPÇÃO 2



| | | FERRAMENTA ATUAL | FERRAMENTA OPÇÃO 1 | FERRAMENTA OPÇÃO 2 |
|--|----------|--------------------------|---------------------|--------------------|
| CÓDIGO DO SUPORTE | | FERRAMENTA ESPECIAL URMA | MANDRIL PORTA PINÇA | |
| FABRICANTE DO SUPORTE | | URMA | SANCHES BLANES | |
| DESCRIÇÃO ISO DO PERECÍVEL | | DIVERSOS | DIVERSOS | |
| FABRICANTE DO PERECÍVEL | | DIVERSOS | DIVERSOS | |
| CÓDIGO FABRICANTE PARA O PERECÍVEL | | - | - | |
| | | | | |
| DIÂMETRO | mm | 19 | 19 | |
| ROTAÇÃO | RPM | 1500 | 1500 | |
| VELOCIDADE DE CORTE (VC) | m/min | 90 | 90 | |
| NÚMERO DE FACAS (Z) | QTD | 1 | 1 | |
| AVAÇO POR FACA | mm/faca | 0,23 | 0,23 | |
| AVANÇO POR VOLTA | mm/volta | 0,2 | 0,2 | |
| AVANÇO TOTAL | mm/min | 345 | 345 | |
| COMPRIMENTO DE USINAGEM (L) | mm | 3700 | 2100 | |
| Nº DE PEÇAS POR PALLET | QTD | 1 | 1 | |
| COMPRIMENTO DE USINAGEM TOTAL | mm | 5295 | 3105 | |
| TEMPO TOTAL DE CONTATO | min | 15,35 | 9,00 | |
| TEMPO TOTAL DE CONTATO | s | 920,87 | 540,00 | |
| TEMPO MORTO | s | 0 | 0 | |
| TEMPO MORTO | min | 0,0 | 0,00 | |
| | | | | |
| CUSTO ANUAL DE TEMPO MORTO DA OPERAÇÃO (R\$) | | 0,00 | 0,00 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> O ANUAL OPERAÇÃO (CONTATO EM HORA MÁQUINA) (R\$) | | 110.504,35 | 64.800,00 | |
| CUSTO ANUAL TOTAL DE OPERAÇÃO - HORA MÁQUINA (R\$) | | 110.504,35 | 64.800,00 | |
| | | | | |
| Nº DE ARESTAS | QTD | 1 | 1 | |
| VIDA ÚTIL DA ARESTA | PEÇAS | 1000 | 1000 | |
| VIDA ÚTIL EM METROS LINEARES | m | 5295 | 3105 | |
| VIDA ÚTIL EM MINUTOS DE CONTATO | min | 15348 | 9000 | |
| NÚMERO DE REAFIAÇÕES | QTD | 0 | 0 | |
| VIDA ÚTIL APÓS A REAFIAÇÃO | PEÇAS | 0 | 0 | |
| VIDA ÚTIL TOTAL (NOVA + REAFIAÇÃO) | PEÇAS | 1000,0 | 1000 | |
| CONSUMO ANUAL PEÇAS NOVAS | PEÇAS | 3,6 | 3,6 | |
| CONSUMO ANUAL PEÇAS REAFIADAS | PEÇAS | 0,00 | 0,00 | |
| NÚM. DE TROCAS DE FERRAM. ANUAL | QTD | 3,6 | 3,6 | |
| | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> O SUBSTITUIÇÃO FERRAM. (PRE SET) | | 0 | 0 | |
| O SUBSTITUIÇÃO FERRAMENTA ANUAL | | R\$ 0,00 | 0,00 | |
| | | | | |
| PREÇO DO PERECÍVEL | R\$ | 0,00 | 0,00 | |
| PREÇO DA REAFIAÇÃO | R\$ | 0,00 | 0,00 | |
| PREÇO DA MONTAGEM (COM REAFIAÇÕES) | R\$ | 0,00 | 0,00 | |
| | | | | |
| CUSTO ANUAL COM FERRAMENTAS NOVAS | R\$ | 0,00 | 0,00 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> O ANUAL FERRAMENTAS REAFIADAS | | R\$ 0,00 | 0,00 | |
| O ANUAL FERRAM. (NOVAS+REAF.) | | R\$ 0,00 | 0,00 | |
| CUSTO POR PEÇA | R\$ | 0,000 | 0,000 | |
| | | | | |
| POSSÍVEL ECONOMIA ANUAL FERRAMENTAS | R\$ | ATUAL | 0,00 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> VEL ECONOMIA ANUAL TEMPO MÁQ. | | R\$ ATUAL | 45704,35 | |
| VEL ECONOMIA ANUAL TEMPO PRE SET | | R\$ ATUAL | 0,00 | |
| POSSÍVEL ECONOMIA ANUAL TOTAL | R\$ | ATUAL | R\$ 45.704,35 | |

| | |
|------------|--|
| OBSERVAÇÃO | TESTE FOI APROVADO APÓS ACOMPANHAMENTO DO LOTE DE PEÇAS USINADOS SEM APRESENTAR PROBLEMAS DE QUEBRA DE FERRAMENTA OU DESVIOS DE QUALIDADE. |
| | VALORES DE TEMPOS RETIRADOS COM BASE NAS INFORMAÇÕES DO PROCESSO DURMETAL. |

| | | | | |
|----------|---|-----------------------|------------|------------------|
| APROVADO | SIM <input checked="" type="checkbox"/> | DATA TÉRMINO DO TESTE | 31/01/2021 | CÓDIGO ITEM NOVO |
| | NÃO <input type="checkbox"/> | | | NÃO NECESSÁRIO |

EM CASO NEGATIVO, FAVOR JUSTIFICAR:

| | | | |
|---------------|---------------|---------|----------|
| TÉCNICO KROMI | RODRIGO FERRO | CLIENTE | FERNANDO |
| DATA | | DATA | |

ASSINATURA

ASSINATURA

EM CASO DE APROVAÇÃO, TEMPO NECESSÁRIO PARA IMPLANTAÇÃO DO NOVO PROCESSO: